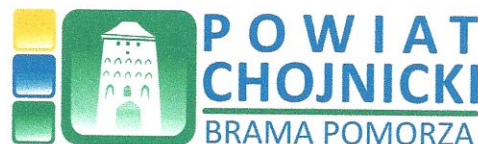


BR 0003 79 2019



STAROSTA CHOJNICKI



89-600 Chojnice, ul. 31 Stycznia 56, tel. 52 39 66 500, fax. 52 39 66 503, e-mail: sekretariat@powiat.chojnice.pl

Chojnice, dnia 10 października 2019 r.

OR.0003.79.2019



Sz. P.
Miroslawa Dalecka
Radna Rady Powiatu Chojnickiego

W nawiązaniu do odpowiedzi udzielonej w dniu 4 września 2019 r. na Pani wniosek złożony w dniu 28 sierpnia 2019 r., w załączeniu przesyłam odpowiedź Urzędu Miejskiego w Chojnicach na wniosek w sprawie wymiany uszkodzonego lustra drogowego w Chojnicach przy ul. Warszawskiej 27.

Załącznik: 1.

Z poważaniem

STAROSTA

Marek Szczepański

Otrzymują:

- ① Adresat,
- 2) a/a. M.G.

URZĄD MIEJSKI w CHOJNICACH
Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice
Wydział Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska
KM. 7226.56.2019

Chojnice, dnia 10 września 2019r.

02
37/10/19
Starosta Chojnice
ul. 31 Stycznia 56
89-600 Chojnice

STAROSTWO POWIATOWE
w Chojnicach
dn. 2019-10-09
Lp. 19538
podpis

W odpowiedzi na pismo OR.0003.79.2019 Urząd Miejski w Chojnicach, Wydział Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska w sprawie uszkodzonego lustra drogowego przy ul. Warszawskiej w Chojnicach uprzejmie informuję, iż w dniu 10.09.2019r. wymiana przedmiotowego lustra została zlecona Wykonawcy z którym tut. Urząd ma zawartą umowę na wykonanie i bieżące utrzymanie oznakowania pionowego na terenie miasta Chojnice.

DYREKTOR
mgr inż. Jarosław Rekowski

Otrzymują:

1. Adresat
2. a/a